

# Ansprechpartner und Lehrgangskosten



## fit for work Berufliche Bildung GmbH

Eleonore Dietrich  
fon +49 781 932248-10  
e.dietrich@fitforwork.de

## Lehrgangskosten

Wird die Weiterbildung durch öffentliche Mittel finanziert, muss vor Lehrgangsbeginn mit dem Berater des Kostenträgers Rücksprache gehalten werden.

Kostenträger können sein:

- Agentur für Arbeit
- Kommunale Arbeitsförderung
- Arbeitsgemeinschaften
- Versicherungsanstalten
- Berufsgenossenschaften

## Lernmittel

Die zum Erreichen des Qualifikationsziels notwendigen Unterlagen sind in den Lehrgangskosten enthalten. Schreibzeug und Taschenrechner gehen zu Lasten der Teilnehmer.

## So finden Sie uns im Bildungspark Offenburg:



## Kontakt

**fit for work**  
**Berufliche Bildung GmbH**  
Freiburger Straße 6  
77652 Offenburg  
Fon (0781) 932248-0  
Fax (0781) 932248-20  
kontakt@fitforwork.de

[www.fitforwork.de](http://www.fitforwork.de)

## Qualifizierung

Profil  
Praxis  
Leben  
Talente  
Sinn  
Arbeitsbegleitung  
Übungswerkstatt mit laufendem Einstieg  
Möglichkeiten  
Chancen  
Erfolg

# Fertigungstechnik Metall (Vollzeit)

Übungswerkstatt mit laufendem Einstieg

Wir sind zertifiziert  
nach DIN EN ISO 9001  
und AZWV.



## Zielgruppe

Arbeitssuchende aus dem Metallbereich, sowohl Facharbeiter als auch Bewerber mit Anlernkenntnissen.

## Lehrgangsziel

Den Teilnehmern/innen werden nach ihren Vorkenntnissen in den gewünschten Modulen in der Metall-Übungswerkstatt aufbauende Kenntnisse vermittelt. Im Anschluss können in einem Praktikum die Fertigkeiten und Kenntnisse vertieft werden.

## Termine, Unterrichtszeiten, Dauer

Laufender Einstieg möglich  
5 Module à 20 Tage bei fit for work  
1 Monat Praktikum im Betrieb

Montag – Freitag 8:00 – 16:00 Uhr

*Bitte besprechen Sie direkt mit uns Ihren Einstiegstermin.*

## Prüfung und Abschluss

Die Teilnehmer/innen erhalten bei Lehrgangs-Ende eine Teilnahme-Bescheinigung.



### Modul 1 Grundlagen der Manuellen Metallbearbeitung

- Kennenlernen von Normen und Fertigungsverfahren
- Lesen von technischen Zeichnungen
- Projektarbeit orientiert an den Fähigkeiten des Teilnehmers

### Messtechnik und Qualitätssicherung

- Umgang mit verschiedenen Messwerkzeugen
- Erstellen von Prüf- und Messprotokollen
- Passungssysteme



### Modul 2 Grundlagen der maschinellen Zerspanung Grundkurs Fräsen konventionell

- Spannmöglichkeiten, Fräseebenen  
Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe
- Projektarbeit orientiert an den Fähigkeiten des Teilnehmers

### Grundkurs Drehen konventionell

- Längsdrehen, Plandrehen, Zentrieren,  
Bohren, Außen- und Innendrehen
- Passungen, Einstiche
- Projektarbeit orientiert an den Fähigkeiten des Teilnehmers



### Modul 3 CNC-Technik Grundstufe

- Aufbau und Funktion von CNC-Maschinen
- Steuerungsarten (NC, CNC, DNC)
- Programmaufbau, Datenträger
- Bezugspunkte, Werkzeug, Korrektur
- Programmerstellung



### Modul 4 CNC-Technik Aufbaustufe Drehen und Fräsen

- Aufbau und Funktion von CNC-Dreh- und Fräsmaschinen
- Bearbeitungszyklen, Programmerstellung
- Zerspanungsmöglichkeiten
- Unterprogrammtechnik
- Maschinenbedienung, Projektarbeit, Rechnergestütztes Programmieren
- Leistungsmerkmale, Hard- und Software
- Konturerstellung, Programmerstellung mit dem Rechnerplatz
- Programmsimulation



### Modul 5 CAD Grundlagen und technisches Zeichnen

- Zeichnungserstellung und Zeichnungsänderung  
von Hand
- Bemaßungssysteme, Toleranzen, Darstellungsarten, Schnitte, CAD-Anlage



### Betriebspraktikum Dauer: 1 Monat

- Durchführung eines berufsspezifischen Praktikums im Betrieb
- Hauptziel: Übernahme in eine Anstellung oder Ausbildung